



POLYPRIME 2180 / 2180SC
Imprimador de poliamina epóxica
de dos componentes

Descripción del producto:

Polyprime 2180 es un imprimador de poliamina epóxica de dos componentes, de aplicación líquida, con características penetrantes únicas.

Características

- Sella hormigón
- Baja viscosidad

Usos típicos

- Hormigón
- Imprimador de poliuretano entre capas
- Contrachapado
- Metal

Color:

Parte A: negro, Parte B: blanco

Presentación

Kit de 2 galones (7.6 l): Una lata de 1 galón (3.78 litros) de Parte A y una lata de 1 galón (3.78 litros) de Parte B.

Kit de 10 galones (37.8 l): Una lata de 5 galones (18.9 litros) de Parte A y una lata de 5 galones (18.9 litros) de Parte B.

Mezcla:

La relación de mezcla de volumen es de 1 parte de la Parte A de líquido negro y 1 parte de la Parte B de líquido blanco.

La Parte A y la Parte B de Polyprime 2180 deben mezclarse bien individualmente antes de combinarse para asegurar un material homogéneo.

Polyprime 2180 siempre debe mezclarse con partes iguales de Parte A y Parte B (Parte A: Parte B = 1:1). Los componentes combinados deben mezclarse bien con un mezclador mecánico a baja velocidad.

Aplicación:

Polyprime 2180 debe aplicarse en la proporción de **0.14 litros (mezcla de Parte A y Parte B) por metro cuadrado**. La tasa de cobertura dependerá de la aspereza y porosidad de la superficie. Puede aplicarse utilizando un rociador sin aire, brocha o rodillo con centro de resina fenólica.

Permita que Polyprime 2180 quede libre de huella antes de aplicar el recubrimiento. El tiempo aproximado que demora en quedar libre de huella es de 3 a 5 horas a 75 °F (24 °C) y con un 50% de humedad relativa.

La temperatura recomendada de la superficie debe ser mayor a 50 °F (10 °C) y por lo menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío.

El Polyprime 2180 sin curar es muy sensible al calor y la humedad. Las temperaturas más altas y/o la alta humedad acelerarán significativamente el tiempo de curado y la vida útil después de la mezcla. Tenga precaución con el tamaño de los lotes y el espesor de la aplicación.

Las temperaturas bajas y/o humedad baja extenderán el tiempo de curado.

Datos técnicos (basados en película de barrido)
POLYPRIME 2180 (250 COV)

Tasa de cobertura (1 galon/100 Ft2)	0.14 Lt./metro cuadrado
Vida útil después de la mezcla 75 °F (24 °C), 50% humedad relativa	60-90 min.
Espesor de película seca por capa	4 ± 1 mils 102 ± 25 micrómetros
Gravedad específica, Parte A Parte B	1.27 1.85
Sólidos totales por peso, ASTM D-2369	90 ± 2%
Sólidos totales por volumen, ASTM D-2697	84 ± 2%
Viscosidad a 75 °F (24 °C) Parte A y B combinadas	600 ± 200 cps
Compuestos orgánicos volátiles, ASTM D-2369-81	1.17 lb/gal 140 g/litro

Datos técnicos (basados en película de barrido)
POLYPRIME 2180SC (100 COV)
(Para uso en áreas de SCAQMD)

Tasa de cobertura (1 galon/300 Ft2)	0.14 Lt./metro cuadrado
Vida útil después de la mezcla 75 °F (24 °C), 50% humedad relativa	60-90 min.
Espesor de película seca por capa	4 ± 1 mils 102 ± 25 micrómetros
Gravedad específica, Parte A Parte B	1.30 1.89
Sólidos totales por peso, ASTM D-2369	90 ± 2%
Sólidos totales por volumen, ASTM D-2697	84 ± 2%
Viscosidad a 75 °F (24 °C) Parte A y B combinadas	1200 ± 200 cps
Compuestos orgánicos volátiles, ASTM D-2369-81	0.83 lb/gal 100 g/litro

Limpieza del equipo:

El equipo debe limpiarse con un solvente seguro para el medioambiente, según lo permitan las reglamentaciones locales, inmediatamente después del uso.

Almacenamiento:

Polyprime 2180 tiene una vida útil de 1 (un) año a partir de la fecha de fabricación en recipientes originales, sellados de fábrica, cuando se almacenan en interiores a una temperatura de entre 60 y 95 °F (15 y 35 °C).

Limitaciones:

Polyprime 2180 debe cubrirse en un plazo de 8-12 horas después de que haya quedado libre de huella.

No es estable frente a los rayos UV.

Las superficies deben estar secas, limpias y libres de materiales extraños.

Los recipientes que se hayan abierto deben utilizarse tan pronto como sea posible.

Polyprime 2180 es difícil de limpiar después de que se haya curado.

No diluya Polyprime 2180.

No mezcle más material del que pueda utilizarse en 45 minutos.

ADVERTENCIA

Este producto contiene resina epóxica y curativos.

Polyprime 2180 y 2180SC Parte A y Parte B son considerados productos peligrosos. Las reglas del DOT lo clasifican como: **UN 1263, PINTURA, clase 3, PG III, LIQUIDO INFLAMABLE.**



Protección Anticorrosiva de Cuautitlán S.A de C.V. Camino a Tecocac No.1, Col. Barrio de Tecocac, Cuautitlán, Estado de México ♦ Tel: 01 800 7272 4444 ♦ www.pasaimper.com

Garantía limitada:

Lea toda la información de las pautas generales, las hojas de datos del producto, las especificaciones de la guía y las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) antes de aplicar el material. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin aviso previo. Comuníquese con su representante de Productos Polycoat o visite nuestro sitio web para obtener instrucciones y datos técnicos actuales.

Polycoat Products garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y que cumplirán con las propiedades físicas publicadas actualmente por Polycoat Products. Polycoat Products garantiza que sus productos, cuando sean correctamente instalados por un contratista con licencia estatal para impermeabilizar de acuerdo con las especificaciones de la guía de Polycoat Products y las hojas de datos de productos sobre un sustrato firme, correctamente preparado, no permitirá la migración de agua por un período de 1 (un) año. La única responsabilidad del vendedor y fabricante será reemplazar la parte del producto de este fabricante que se compruebe que está defectuosa. No existen otras garantías de Polycoat Products de ninguna naturaleza explícitas o implícitas, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o aptitud para un fin en particular en relación con este producto. Polycoat Products no será responsable de los daños de ningún tipo, incluidos los daños remotos o consecuentes que resulten de cualquier reclamación de incumplimiento de la garantía, ya sea explícita o implícita. Polycoat Products no será responsable del uso de este producto de forma que infrinja ninguna patente de otros. Además, no se emitirá garantía con respecto a la apariencia, el color, la decoloración, el emblanquecimiento, las manchas, el encogimiento, el pelado, el desgaste normal o la aplicación incorrecta por parte del aplicador. El daño causado por el abuso, negligencia y falta de mantenimiento adecuado, actos de la naturaleza y/o movimiento físico del sustrato o defectos estructurales también está excluido de la garantía limitada. Polycoat Products se reserva el derecho de practicar pruebas de rendimiento en cualquier material del que se afirme que es defectuoso antes de efectuar cualquier reparación por parte del propietario, un contratista general o el aplicador.

Descargo de responsabilidad:

Todas las pautas, recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidas en el presente se basan en la información y pruebas que creemos que son confiables y correctas, pero la precisión y minuciosidad de dichas pruebas no están garantizadas y no deben considerarse una garantía, ni explícita ni implícita. Es responsabilidad del usuario comprobar por sí mismo, con su propia información y pruebas, para determinar la aptitud del producto para el uso que pretende darle, la aplicación y la situación del trabajo y el usuario asume todo riesgo y responsabilidad que resulte del uso que haga del producto. No sugerimos ni garantizamos que los peligros indicados en el presente documento sean los únicos que puedan existir. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables ante el comprador ni ante ninguna tercera persona por ninguna lesión, pérdida o daño que sea resultado directa o indirectamente del uso o incapacidad de usar el producto. Las recomendaciones o declaraciones, ya sean por escrito u orales, que no estén contenidas en el presente no serán vinculantes para el fabricante, a menos que estén por escrito y firmadas por un funcionario corporativo del fabricante. La información técnica y de aplicación se proporciona con el fin de establecer un perfil general del material y procedimientos de aplicación adecuados. Los resultados de las pruebas de rendimiento se obtuvieron en un entorno controlado y Polycoat Products no declara que estas pruebas ni ninguna otra prueba representen con precisión todos los entornos.

Rev. 1/1/15